

STACJA ROZLUTOWNICZA

ESD-Safe, Chwytek podciśnieniowy

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

201B / 948D

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.

UWAGA!!! OSTRZEŻENIE!!!

Należy ściśle przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa oraz środków ostrożności podczas korzystania z produktu.

Wytyczne obejmują:

1. Aby zapewnić ciągłą ochronę przed ryzykiem porażenia prądem, podłączaj wyłącznie do prawidłowo uziemionych gniazdek.
2. Nie zanurzaj urządzenia w wodzie.
3. Unikaj kontaktu z gorącym powietrzem.
4. Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odłącz urządzenie od źródła zasilania, gdy nie jest używane.
5. Przed użyciem umieść wszystkie kolby lutownicze w przeznaczonych do tego uchwytach.
6. Urządzenie przeznaczone wyłącznie do użytku domowego i wewnętrznego.
7. Aby zapobiec porażeniu prądem, przed wymianą bezpiecznika i innymi czynnościami serwisowymi odłącz urządzenie od prądu.
8. Wymieniaj bezpieczniki wyłącznie na te same typy i o tej samej wartości znamionowej.
9. Urządzenie nie jest przeznaczone do obsługi przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, ani przez osoby bez doświadczenia i wiedzy, chyba że znajdują się pod nadzorem lub zostały poinstruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.
10. Dzieci należy nadzorować, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem.
11. Lutownica i rozlutownica mogą być używane wyłącznie z zasilaczem dostarczonym wraz z urządzeniem.
12. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.
13. Wszelkie czynności serwisowe powinny być wykonywane przez autoryzowanego przedstawiciela serwisu. Produkt nie zawiera części, które mogą być serwisowane przez użytkownika.
14. Aby zmniejszyć ryzyko pożaru lub porażenia prądem, nie wystawiaj produktu na działanie deszczu i wilgoci. Przechowuj go w pomieszczeniu.
15. Jeśli urządzenie nie jest używane ostrożnie, może dojść do pożaru. Zastosuj poniższe środki ostrożności:
 - Zachowaj ostrożność podczas używania urządzenia w miejscach, gdzie znajdują się materiały łatwopalne.
 - Nie używaj urządzenia w jednym miejscu przez dłuższy czas.
 - Nie używaj urządzenia w obecności atmosfery wybuchowej.
 - Pamiętaj, że ciepło może być przewodzone do materiałów łatwopalnych poza zasięgiem wzroku.
 - Po użyciu odłóż kolby na przeznaczone do tego uchwyty i poczekaj, aż ostygną przed umieszczeniem ich w miejscu do przechowywania.
 - Nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru.
21. Aby zapewnić bezpieczeństwo osobiste, po zakończeniu pracy należy wyłączyć zasilanie. W przypadku nieużywania przez dłuższy okres czasu, odłącz przewód zasilający.
22. Lutownicę należy używać wyłącznie do lutowania. Nie uderzaj lutownicą o powierzchnię roboczą w celu usunięcia resztek topnika, gdyż może to spowodować poważne uszkodzenie lutownicy.
23. Podczas lutowania powstają opary. Zapewnij odpowiednią wentylację.
24. Po użyciu należy pamiętać, że schładzając urządzenie, rączkę należy umieścić na uchwycie rękojeści.
25. Dostępne są dłuższe, odłączane przewody zasilające, które można stosować pod warunkiem zachowania ostrożności podczas ich używania.
26. W przypadku stosowania długiego odłączanego przewodu zasilającego:
 - 1) Oznaczone parametry elektryczne odłączanego przewodu zasilającego lub przedłużacza przewód powinien być przynajmniej tak duży, jak parametry elektryczne urządzenia;
 - 2) Przedłużacz powinien mieć uziemienie typu 3 - przewody;
 - 3) Należy ułożyć dłuższy przewód tak, aby nie zwisał z blatu lub stołu, gdzie można się o niego potknąć, zaczepić lub pociągnąć niezamierzone (zwłaszcza przez dzieci).
27. Aby zmniejszyć ryzyko wynikające z zaplątania się lub potknięcia, zapewniono krótki przewód zasilający (lub krótki, odłączany przewód zasilający).
28. Jeśli spód środka do czyszczenia końcówek z waty mosiężnej zawiera kalafonię w stanie stałym, obowiązuje poniższe ostrzeżenie: Ten produkt zawiera kalafonię ta substancja może powodować reakcję alergiczną skóry. Podczas stosowania środka do czyszczenia końcówek z kalafonią **NIE WDYCHAJ** powstałych oparów lub spożywaj kalafonii w stanie stałym, Nie pozwól skórze i oczom mieć bezpośredni kontakt z kalafonią.

Funkcje

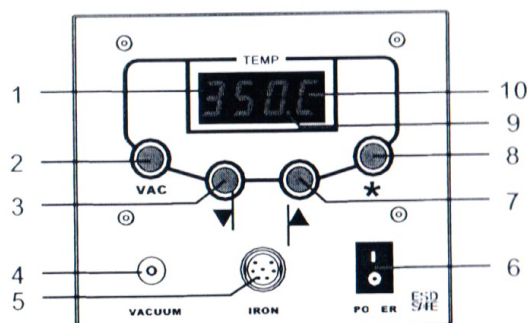
1. Stacja lutownicza jest kontrolowana z Kontrolera temperatury PID, dzięki temu stacja szybko się nagrzewa do zadanej temperatury oraz utrzymuje stabilną temperaturę. Rozlutownica wyróżnia się dużą mocą zasysania spoiwa, a dzięki stabilnej temperaturze szybko kompensowanej praca jest szybka i przebiega bez przerw.
2. Stacja lutownicza jest rozlutownicą z pistoletem do odsysania spoiwa lutowniczego. Konstrukcja pistoletu została tak zaprojektowana aby praca była szybka i bezproblemowa, oraz czyszczenie , konserwacja nie stwarzała problemu.
3. Stacja jest wyposażona w podciśnieniowy chwytak, służący do szybkiego zdejmowania elementów po procesie rozlutowania.
4. Konstrukcja antystatyczna, zapobiega gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych i uszkodzeniom elementów spowodowanym ładunkiem elektrycznym
5. Element grzejny jest odseparowany od zasilania stacji, to podnosi bezpieczeństwo i niezawodność.
6. Duża moc ssania zapewniona przez wewnętrzny system, pozwala zamknąć urządzenie w kompaktową obudowę, co umożliwia przenoszenie stacji
7. Funkcje rozlutownicy:
 - A) Funkcja wyświetlania temperatury w stopniach Celsjusza/Fahrenheita
 - B) Funkcja uśpienia: dzięki którym stacja po zadanim czasie przechodzi w tryb oszczędności energii, a następnie wyłącza się/
Metody wybudzenia uruchomienia ze stanu uśpienia
 1. Porusz kilka razy pistoletem lub naciśnie czerwony przycisk
 2. Naciśnij dowolny klawisz na panelu sterowania
 3. Wyłącz ponownie zasilanie.
 - C) Funkcja automatycznego wyłączania: Po przejściu stacji w stan uśpienia, stacja po ustawionym czasie od 1 do 99 minutach automatycznie się wyłączy
 - D) Funkcja hasła pozwala zabezpieczyć parametry pracy stacji przed nie uprawnionymi zmianami
 - E) Funkcja korekcji temperatury, element grzejny pracuje i naturalnie zmieniają się jego parametry poprzez zużycie, stacja może pracować w różnych warunkach , dzięki korekcji temperatury mamy możliwość ustawienia odpowiedniej temperatury, to zapobiega złyżyciu stacji, przyspiesza pracę.

Specyfikacja

Moc	170W
Zakres temperatur	350 °C~480°C
Wyświetlacz	LED
Stabilność temperatury	±3°C (statyczna)
Napięcie na kolbie	AC 36 V ± 10% f = 380 kHz
Moc pompy rozlutowującej	12W
Wielkość ciśnienia ssania	0,12 MPa
Rezystancji uziemienia na dyszy	<2ohm
Potencjału uziemienia na dyszy	<2mV
Wymiary jednostki głównej	Dł. 235xSzer.151xWys.1 mm ±5 mm
Waga	4,7kg
Długość przewodu kolby	≥120cm
Temperatura pracy	0°C~40°C
Temperatura przechowywani	-20°C~80°C
Wilgotność przechowywania	35% ~ 45%

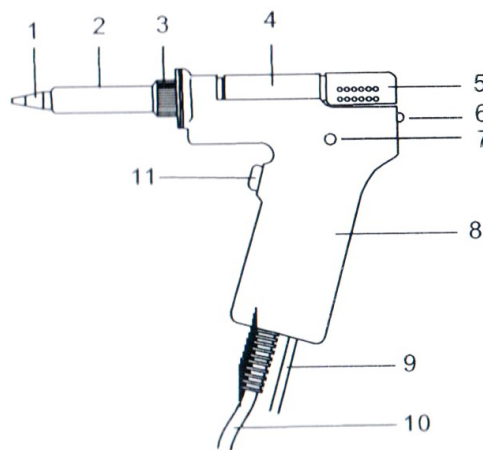
Panel

1. Wyświetlacz temperatury
2. Przełącznik chwytaka podciśnieniowego
3. Przycisk zmniejszania temperatury
4. Gniazdo do podłączenia chwytaka podciśnieniowego
5. Gniazdo 7-pinowe do podłączenia kolby rozlutowniczej
6. Włącznik zasilania
7. Przycisk zwiększania temperatury
8. Klawisz funkcyjny
9. Wskaźnik pracy elementu grzejnego
10. Jednostki temperatury (Fahrenheit/Celsjusz)



Schemat pistoletu ssącego

1. Dysza (materiał eksploatacyjny)
2. Rura stalowa
3. Nakrętka
4. Filtr (sprężyna filtra wewnątrz jest zużywalna)
5. Zwolnienie rurki
6. Zwolnij przycisk
7. Wskaźnik
8. Obudowa
9. Przewód próżniowy
10. Przewód
11. Spust rozlutowujący



Instrukcja obsługi

1. Upewnij się, że stacja oraz uchwyt pistoletu ssącego zostały prawidłowo podłączone.
2. Podłącz urządzenie do źródła zasilania.
3. Włącz zasilanie. Pistolet rozlutowniczy lub pistolet ssący rozpocznie działanie.
4. Ustaw żądaną temperaturę za pomocą przycisków "+" i "-". Po osiągnięciu zadanej temperatury stacja rozlutownicza będzie gotowa do pracy. Należy odczekać około 3 minut po włączeniu urządzenia, zanim możliwe będzie rozpoczęcie usuwania cyny.
5. Po zakończeniu pracy umieść kolbę w uchwycie lutowniczym i wyłącz zasilanie.

Środki ostrożności!

1. Obsługa kolby rozlutowniczej i chwytaka podciśnieniowego

Kolba rozlutownicza (tzw. pistolet) oraz chwytak podciśnieniowy korzystają z tego samego interfejsu. W danym momencie należy podłączyć odpowiednie urządzenie. Po podłączeniu chwytaka podciśnieniowego pompę można włączyć za pomocą przycisku **VAC**.

2. Wskazówki dotyczące korzystania z pistoletu ssącego

A. Całkowite stopienie lutu

Lut musi być w pełni stopiony, zanim zostanie zassany przez kolbę rozlutowniczą. Niedokładne roztopienie lutu może utrudnić proces odlutowywania.

B. Resztki lutu w otworze

Jeśli w otworze płytki drukowanej pozostają resztki lutu, należy ponownie stopić lut i powtórzyć proces odsysania.

C. Problem z zasysaniem czystego lutu

Jeśli końcówka elementu opiera się o krawędź otworu płytki drukowanej, zasysanie może być nieskuteczne.

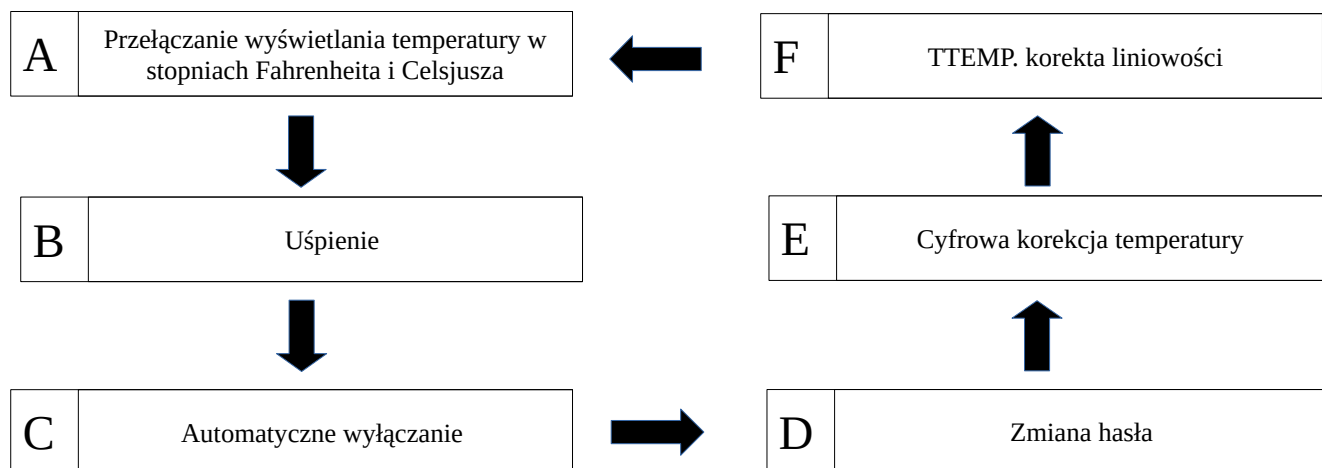
W takim przypadku:

- Podgrzej lut w miejscu, gdzie stopka styka się z płytką.
- Delikatnie przesuwaj końcówkę pistoletu, jednocześnie odsysając spoiwo.
- Powtarzaj proces, aż cały lut zostanie zassany.

D. Kontrola drożności otworów dyszy

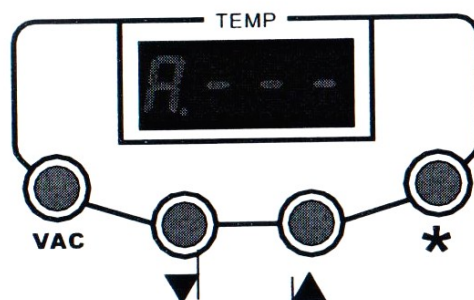
- Sprawdź, czy otwory dyszy nie są zatkane.
- Obserwuj wskaźnik zapelnienia filtra na pistolecie (*pod czerwonym przełącznikiem*).
 - Jeśli wskaźnik jest czerwony lub więcej niż połowa powierzchni wskaźnika jest czerwona, konieczne jest wyczyszczenie dyszy ssącej, elementu grzejnego oraz rurki filtra.
 - Jeśli wskaźnik jest niebieski lub częściowo czerwony, czyszczenie nie jest wymagane.

Opis ustawień funkcji



Ustawienia trybu wyświetlania temperatury Fahrenheita/Celsjusza

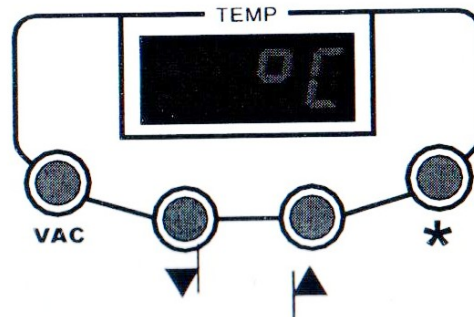
1. Włącz zasilanie, naciśnij raz przycisk, na wyświetlaczu pojawi się „R.---”, monit o podanie hasła, jak pokazano.



2. Wprowadzanie hasła

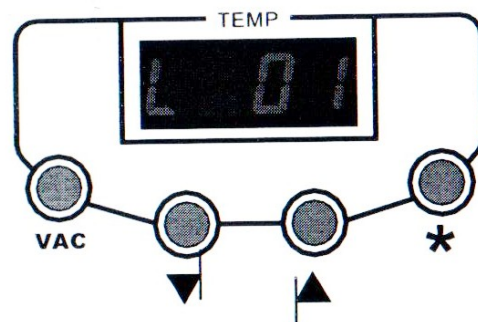
- Użyj klawiszy ▼ lub ▲, aby wprowadzić cyfry hasła.
- Naciśnij przycisk VAC Shift, a następnie przycisk Enter (*), aby zatwierdzić wprowadzone liczby.
- Po trzykrotnym poprawnym wprowadzeniu hasła wyświetlacz pokaże symbol °C i zacznie migać (zgodnie z ilustracją).
- Użyj klawiszy ▼ lub ▲, aby wybrać preferowany tryb wyświetlania: °C lub °F.
- Jeśli wprowadzisz nieprawidłowe hasło, ekran hasła zostanie automatycznie zamknięty.

3. Jeśli chcesz skonfigurować dodatkowe funkcje, naciśnij przycisk VAC, aby przełączać się między dostępnymi opcjami. Jeśli nie ma potrzeby wprowadzania zmian, naciśnij Save, potwierdź przyciskiem OK i wyjdź z interfejsu ustawień.



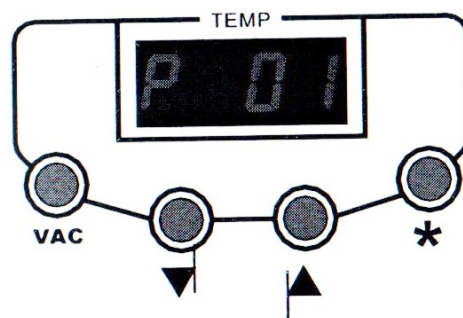
Ustawienie trybu uśpienia

1. **Włączanie zasilania i ustawienie czasu uśpienia.** Włącz zasilanie urządzenia, a następnie naciśnij raz przycisk *. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat „R.---”. Wprowadź prawidłowe hasło i naciśnij przycisk OK. Następnie naciśnij przycisk raz VAC – na wyświetlaczu pojawi się „L01”, a „01” zacznie migać, oznaczając domyślny czas uśpienia ustawiony na 1 minutę.
2. Użyj przycisków ▼ lub ▲, aby dostosować czas uśpienia do swoich potrzeb. Jednorazowe naciśnięcie przycisku zmienia ustawienie o 1 minutę, natomiast przytrzymanie przycisku umożliwia szybkie dostosowanie czasu.
3. **Konfiguracja innych funkcji.** Jeśli chcesz skonfigurować dodatkowe funkcje, naciśnij przycisk VAC, aby przejść do innych opcji ustawień. Jeśli nie planujesz wprowadzać dalszych zmian, naciśnij Save, potwierdź przyciskiem OK i wyjdź z interfejsu ustawień funkcji.



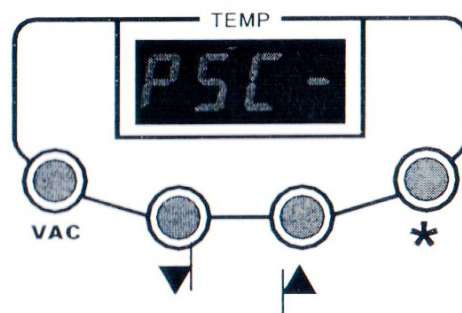
Ustawienie automatycznego wyłączania

1. Włącz zasilanie, naciśnij raz przycisk *, na wyświetlaczu pojawi się „R.---”, wprowadź prawidłowe hasło i naciśnij przycisk OK, naciśnij dwukrotnie przycisk VAC, na wyświetlaczu pojawi się P01, „01” zacznie migać, jak pokazano, tym razem na minutę przerwy.
2. Tak jak przed ustawieniem czasu uśpienia, naciśnij 1 VAC, aby przejść do ustawienia czasu automatycznego wyłączania.
3. Użyj przycisków ▼ lub ▲, aby dostosować czas uśpienia do swoich potrzeb. Jednorazowe naciśnięcie przycisku zmienia ustawienie o 1 minutę, natomiast przytrzymanie przycisku umożliwia szybkie dostosowanie czasu.
4. **Konfiguracja innych funkcji.** Jeśli chcesz skonfigurować dodatkowe funkcje, naciśnij przycisk VAC, aby przejść do innych opcji ustawień. Jeśli nie planujesz wprowadzać dalszych zmian, naciśnij Save, potwierdź przyciskiem OK i wyjdź z interfejsu ustawień funkcji.

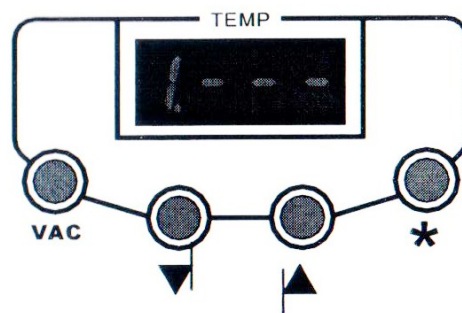


Ustawienia zmiany hasła

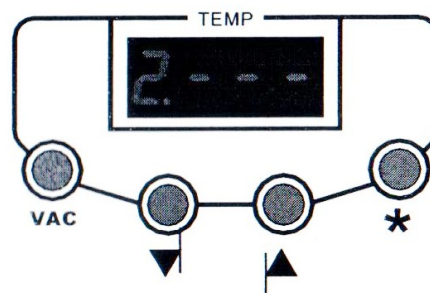
1. Włącz zasilanie, naciśnij raz przycisk *, na wyświetlaczu pojawi się „R.---”, wprowadź prawidłowe hasło i naciśnij przycisk OK, naciśnij trzy razy przycisk VAC, na wyświetlaczu pojawi się PSC -, „-” zacznie migać Rys.
2. Tak jak przed ustawieniem czasu automatycznego wyłączania, naciśnij 1 VAC, aby wprowadzić hasło i zmienić ustawienie.



3. Naciśnij przycisk ▼ lub ▲, aby wprowadzić nowe hasło. Na wyświetlaczu pojawi się migający znak „1. ---” i sto znaków „-”, jak pokazano na rysunku.



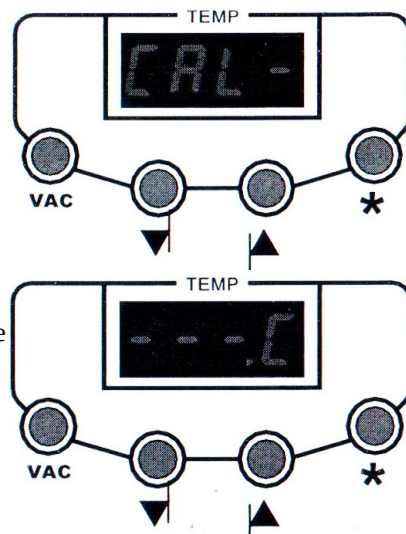
4. Naciśnij klawisze ▼ lub ▲, aby wprowadzić liczby, naciśnij klawisz VAC Zmiana, naciśnij klawisz, aby potwierdzić. Po wprowadzeniu trzech nowych haseł i naciśnięciu klawisza *, aby potwierdzić nowe hasło w drugim stanie, jak pokazano. Wprowadź ponownie i to samo pierwsze trzy hasła, naciśnij klawisz, aby potwierdzić i zapisać, wyświetl PSC-. Jeśli wprowadzone hasło nie jest takie samo jak drugie, a następnie hasło jest wprowadzane do pierwszego wprowadzenia hasła, musisz ponownie wprowadzić to samo hasło. Zasada zmiany hasła: weź ostatnie dwa razy wprowadź to samo hasło.



5. Jeśli chcesz ustawić inną funkcję, naciśnij przycisk VAC, aby wybrać inne funkcje ustawione później. Nie ma potrzeby ustawiania innych funkcji, naciśnij * Zapisz, OK i wyjdź z interfejsu ustawień funkcji.

Cyfrowa kalibracja temperatury

1. Włącz zasilanie, naciśnij raz przycisk, na wyświetlaczu pojawi się „R.---”, wprowadź prawidłowe hasło i naciśnij przycisk OK, naciśnij cztery razy przycisk VAC, na wyświetlaczu pojawi się CAL -, „-” zacznie migać Rys.
2. Na przykład, aby zmienić hasło przed ustawieniem stanu, naciśnij 1 VAC, aby przejść do statusu kalibracji temperatury cyfrowej.



3. Naciśnij przycisk ▼ lub ▲, na wyświetlaczu pojawi się E XXX, „XXX” jako trzy wartości, od dużej do małej, gdy wyświetlacz zmieni się na 000 „--- C”, sto „-” zacznie migać, jak.
4. W przypadku używania termometru z końcówką pomiarową, takiego jak model 191 lub podobny:
 1. Naciśnij przyciski + lub -, aby wprowadzić zmierzoną temperaturę wskazaną na termometrze.
 2. Następnie naciśnij przycisk Enter (lub odpowiedni przycisk potwierdzenia), aby zatwierdzić. Program automatycznie skoryguje różnicę temperatur.
 3. Po upływie trzech minut ponownie zmierz temperaturę końcówki i zweryfikuj wynik przy temperaturze 300°C.
 - Jeśli nadal występuje różnica w pomiarze, wprowadź zmierzoną temperaturę i powtórz proces korekcji.
 - Jeśli zmierzona temperatura wynosi dokładnie 300°C, naciśnij przycisk Enter, aby potwierdzić i zakończyć proces kalibracji temperatury wejściowej.
 4. Po zakończeniu procesu wyświetlacz pokaże komunikat „CAL-”.
5. Jeśli chcesz ustawić inne funkcje, naciśnij przycisk VAC, aby wybrać inne funkcje. Nie ma potrzeby ustawiania innych funkcji, naciśnij * Zapisz, OK i wyjdź z interfejsu ustawień funkcji.

Należy pamiętać o następujących kwestiach podczas pomiaru temperatury grotu:

1. **Odpowiednia końcówka czujnika:** Nie należy używać okrągłej końcówki czujnika temperatury do pomiaru, ponieważ może to prowadzić do błędnych odczytów. Okrągła końcówka stykowa może powodować odchylenia temperatury lub uszkodzenie sondy.
2. **Korekcja temperatury grotu:** Temperaturę końcówki pokrytej warstwą tlenku cyny zapobiegającą przywieraniu można skorygować za pomocą cyfrowej regulacji.
3. **Wpływ przepływu powietrza:** Pomiar należy wykonywać w otoczeniu, gdzie przepływ powietrza jest ograniczony. Zbyt duży przepływ powietrza może odprowadzać ciepło z grotu, co prowadzi do zaniżonych lub nieprawidłowych wyników pomiaru.
4. **Prawidłowe wykonanie pomiaru:** Aby uzyskać dokładny pomiar, należy umieścić grot lutowniczy w punkcie pomiarowym termometru. Użycie niewielkiej ilości lutu pomoże zapewnić pełny kontakt grotu z czujnikiem, co zwiększy precyzję pomiaru.
5. **Cyfrowa kalibracja temperatury:** Jeśli czas uśpienia wynosi 20 minut lub dłużej, proces kalibracji temperatury może się nie powieść. Aby uniknąć takich problemów, należy przeprowadzać kalibrację w odpowiednich warunkach, zanim stacja przejdzie w tryb uśpienia.
6. **Weryfikacja po zmianie temperatury:** Po każdej zmianie ustawionej temperatury należy odczekać 3–5 minut, aby stacja osiągnęła stabilną temperaturę. Dopiero wtedy można dokonać pomiaru, aby zapewnić dokładność i wiarygodność odczytu.

Konserwacja i środki ostrożność

Temperatura końcówki: Przegrzanie końcówki może osłabić jej działanie i skrócić żywotność. Zawsze należy używać najniższej możliwej temperatury wystarczającej do wykonania lutowania. Dzięki temu końcówka odzyska optymalną temperaturę, co umożliwi lutowanie w niskich temperaturach, jednocześnie chroniąc wrażliwe na temperaturę komponenty.

Czyszczenie końcówki: Kończówkę należy regularnie czyścić za pomocą wilgotnej gąbki, zwłaszcza po zakończeniu lutowania. Usuwanie pozostałości topnika, związków węgla i tlenków jest kluczowe, ponieważ ich obecność może uszkodzić końcówkę, powodować błędy podczas lutowania lub zmniejszyć wydajność termiczną. W przypadku intensywnego i długotrwałego użytkowania lutownicy, zaleca się dokładne czyszczenie końcówki raz w tygodniu w celu usunięcia nagromadzonych tlenków i ochrony końcówki przed uszkodzeniami.

Podczas nieużywania lutownicy: Jeżeli lutownica nie jest używana, nie pozostawiaj jej na zbyt długo w wysokiej temperaturze. Może to spowodować, że lut utleni się do postaci tlenku żelaza, co znacznie obniży wydajność cieplną końcówki.

Po zakończeniu pracy: Po zakończeniu pracy należy wyczyścić końcówkę i pokryć ją cienką warstwą świeżej cyny. Zapobiegnie to procesowi utleniania i wydłuży żywotność końcówki.

1. Pierwsze użycie lutownicy

Podczas pierwszego użycia lutownicy należy sprawdzić temperaturę grota. Poczekaj, aż osiągnie temperaturę wystarczającą do stopienia cyny. Pokryj grot cienką warstwą cyny, a następnie ustaw żądaną temperaturę roboczą. Pamiętaj, że podczas pracy warstwa cyny na grocie pełni funkcję ochronną i zapewnia optymalne właściwości lutowania.

2. Usuwanie tlenków z grota

Jeśli na powierzchni grota pojawi się warstwa tlenków, może to powodować trudności w topieniu cyny i prowadzić do błędnego odczytu temperatury. W takiej sytuacji nie należy zwiększać temperatury w sposób niekontrolowany. Zastosuj wilgotną gąbkę, aby usunąć tlenki. Jeśli to nie przyniesie efektu, wyłącz lutownicę i poczekaj, aż grot ostygnie do temperatury pokojowej. Następnie delikatnie usuń tlenki papierem ściernym i powtórz procedurę opisaną w punkcie pierwszym.

3. Czuwanie i przechowywanie lutownicy

Po zakończeniu pracy należy odłożyć lutownicę na stojak i obniżyć temperaturę grota poniżej 250°C. Jeśli planujesz dłuższą przerwę (ponad 20 minut), wyłącz zasilanie urządzenia. Długotrwałe pozostawienie lutownicy w trybie czuwania przy wysokiej temperaturze może prowadzić do przyspieszonego zużycia grzałki oraz powstawania tlenków na grocie, co obniża efektywność lutowania. W skrajnych przypadkach może dojść do uszkodzenia plastikowych elementów lub obwodu grzałki.

4. Wymiana grota

Nie używaj tarki ani innych ostrych narzędzi do usuwania tlenków z grota. Jeśli grot jest zdeformowany lub widoczne są na nim ślady korozji, należy go wymienić na nowy.

5. Unikanie nadmiernego nacisku

Podczas lutowania nie należy wywierać zbyt dużego nacisku na grot. Może to nie tylko obniżyć jego parametry cieplne, ale również doprowadzić do mechanicznego uszkodzenia.

Konserwacja pistoletu ssącego i wymiana podzespołów

1. Ogólne zasady konserwacji

- Pistolet ssący, dysza ssąca, elementy grzewcze oraz rurki filtra wymagają regularnego czyszczenia i konserwacji.
- Używaj wysokiej jakości narzędzi, takich jak igły czyszczące, oraz przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podczas pracy.

2. Czyszczenie dyszy ssącej

1. **Podgrzanie dyszy** Podłącz urządzenie do zasilania i włącz przełącznik, aby nagrzać dyszę ssącą.
2. **Czyszczenie otworu dyszy** Użyj odpowiednio dobranej igły czyszczącej, aby dokładnie oczyścić otwór dyszy ssącej z osadów i zanieczyszczeń.

3. Czyszczenie elementu grzewczego

1. **Demontaż elementu grzewczego** Po ostygnięciu urządzenia odkręć nakrętkę mocującą, zdejmij rurkę i dyszę ssącą.
2. **Podgrzanie elementu grzewczego** Włącz zasilanie, aby podgrzać element grzewczy. Następnie użyj odpowiedniej igły czyszczącej, aby oczyścić otwór elementu grzewczego.

3. Wyłączenie i czyszczenie Wyłącz urządzenie, aby bezpiecznie zakończyć czyszczenie i usunąć pozostałe zanieczyszczenia.

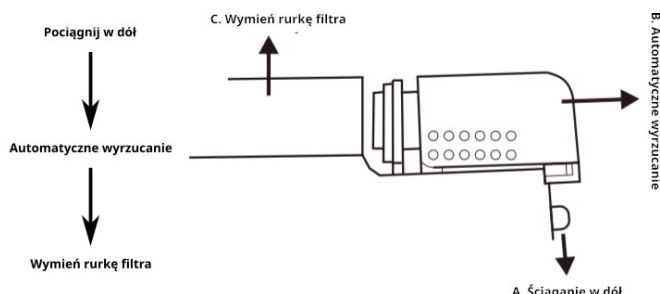
4. Ważne uwagi

- Element grzewczy powinien być odpowiednio nagrany, aby umożliwić skuteczne usunięcie osadów.
- Jeśli igła czyszcząca nie przechodzi przez otwór elementu grzewczego, należy wymienić element na nowy.
- Po zakończeniu konserwacji upewnij się, że wszystkie elementy, w tym nakrętki, są prawidłowo dokręcone. Nieodpowiednie dokręcenie może prowadzić do problemów z temperaturą lub działaniem dyszy ssącej.



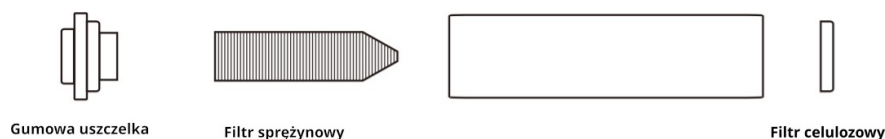
Czyszczenie rurki filtra

„Wyłącz wyłącznik zasilania i poczekaj, aż rurka filtra ostygnie przed wyjęciem rurki, jak pokazano na wykresie.



* Zdemontuj rurkę filtra zgodnie z ilustracją na poniższym wykresie, a następnie wyjmij filtr sprężynowy. Oczyszczyć spoiwo z filtra sprężynowego.

UWAGA: Rurka filtra jest bardzo GORĄCA, uważaj na oparzenia podczas czyszczenia.



Wymień rurkę filtra, jeśli wystąpi którykolwiek z poniższych warunków:

Spoiwo wewnątrz sprężyny filtra NIE MOŻNA usunąć lub sprężyna zgromadziła resztki spoiwa w ponad dwóch trzecich swojej całkowitej pojemności. – konieczna jest wymiana sprężyny filtra.

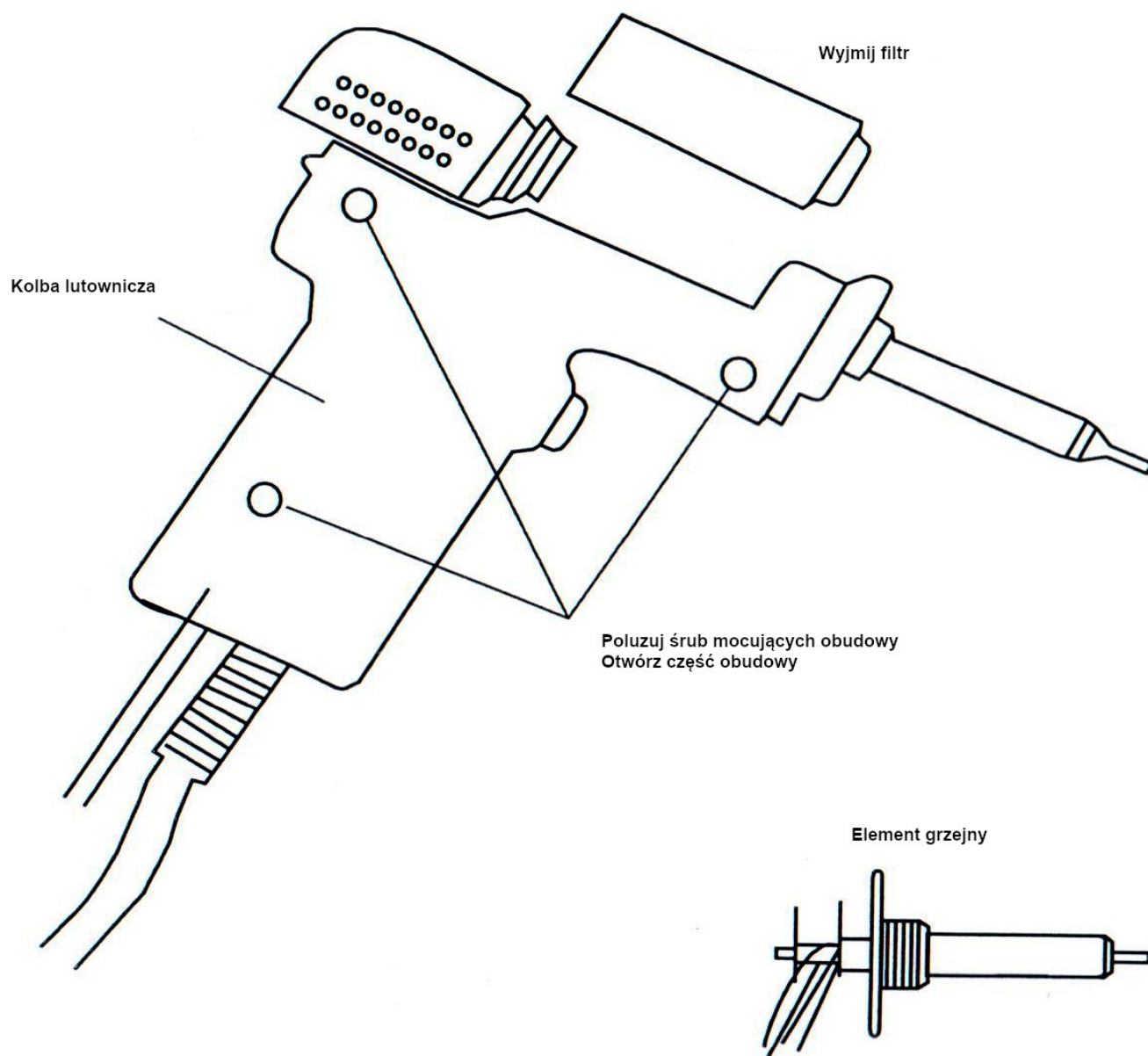
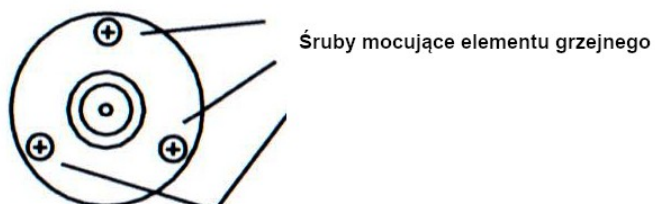
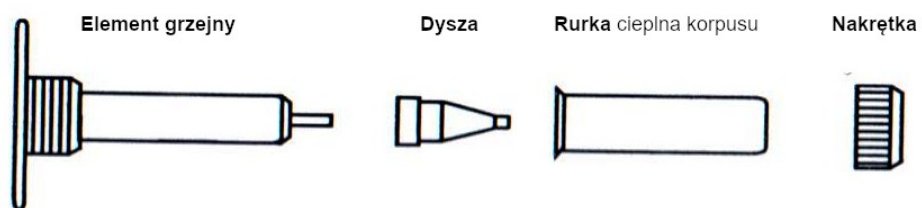
Gumowy element filtra jest stwardniały lub pęknięty – konieczna jest wymiana gumowego elementu filtra.

Filtr papierowy stwardniał z powodu nadmiernego gromadzenia się złomu lutowniczego i topnika – należy wymienić filtr papierowy.

Wymiana elementu grzewczego

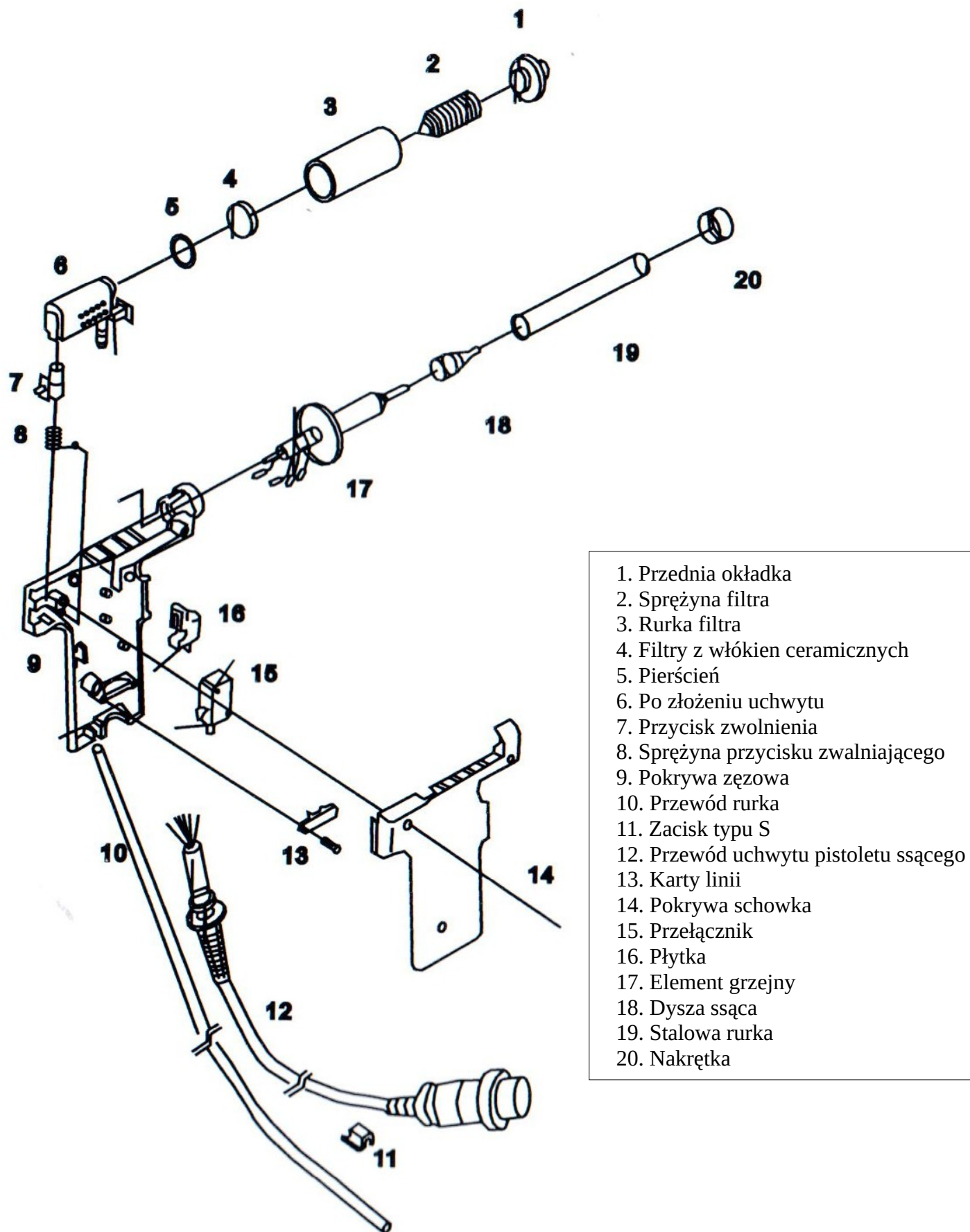
- 1) ODŁĄCZ przewód zasilający i poczekaj, aż element grzejny ostygnie.
- 2) Zdejmij łącznik, stalową rurkę i dyszę.
- 3) Odkręć śrubę mocującą element grzejny.
- 4) Wyjmij rurkę filtra.
- 5) Odkręć śrubę obudowy i otwórz obudowę.
- 6) Odłącz przewody łączące element grzejny i wyjmij element grzejny.
- 7) Zamontuj nowy element grzejny.
- 8) Podłącz przewody zgodnie z oryginalną (fabryczną) kolejnością okablowania.
- 9) Zamontować rozlutownicę w odwrotnej kolejności do demontażu i skalibrować temperaturę.

Nakrętki Panasonic, zdejmij rurę i dyszę ssącą



Odlącz połączenia elementu grzejnego, wyjmij element grzejny

Lista części pistoletu rozlutowicy



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek
ul. Fabryczna 11
42-480 Poręba
Polska
Tel. +48-692-555-555
www.hotair.pl

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 51054